

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы
среднего профессионального образования
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
"Челябинский механико-технологический техникум"
по профессии
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
ФП Профессионалитет

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	18	10	11	1	1	2	43
Всего	18	10	12	1	1	2	43

2. План учебного процесса

Наиме	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (зачеты)	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час)									Распределение обязательной учебной нагрузки (исключая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час, в семестр) в том числе самостоятельную работу				
				Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем								I курс				
					Нагрузка на дисциплины и МДК				По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем.	Самостоятельная учебная работа	2 сем.	Самостоятельная учебная работа		
					Всего учебных занятий	в т. ч. по учебным дисциплинам и МДК											
						Теоретическое обучение	в форме практического и полуголового обучения	Лабораторные работы								практические занятия	курсовых работ (проектов)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
СГЦ	Социально-гуманитарный цикл цикл	0\4\3	216	8	208	111	97	97	0	0	0	0	131	4	77	4	
СГЦ.01	История России	-3	44	0	44	40	4	4	0	0	0	0	44	0	0	0	
СГЦ.02.	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-3	36	4	32	16	16	16	0	0	0	0	20	2	12	2	
СГЦ.03.	Физическая культура	3,3	36	0	36	0	36	36	0	0	0	0	22	0	14	0	
СГЦ.04	Основы финансовой грамотности	-3*	32	2	30	16	14	14	0	0	0	0	9	2	21	0	
СГЦ.05.	Основы бережливого производства	-3*	32	2	30	18	12	12	0	0	0	0	0	0	30	2	
СГЦ.06.	Безопасность жизнедеятельности	3	36	0	36	21	15	15	0	0	0	0	36	0	0	0	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1\0\0	121	4	117	34	83	83	0	0	0	0	117	4	0	0	
ОП.01	Техническое черчение	Э*	44	2	42	12	30	30	0	0	0	0	42	2	0	0	
ОП.02	Материаловедение	Э*	33	0	33	12	21	21	0	0	0	0	33	0	0	0	
ОП.03	Технические измерения, допуски	Э*	44	2	42	10	32	32	0	0	0	0	42	2	0	0	
П.00	Профессиональный цикл	8\6\0	1103	7	1060	111	949	193	0	756	16	20	356	0	704	7	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	Э(кв)	326	0	326	40	286	70	0	216	0	0	326	0	0	0	
МДК.01.01	Технология изготовления различных деталей на токарных станках	Э	110	0	110	40	70	70	0	0	0	0	110	0	0	0	
УП.01	Учебная практика	3	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	108	0	0	0	
ПП.01	Производственная практика	3	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	108	0	0	0	
ПМ.02.	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	Э(кв)	281	4	263	24	239	59	0	180	6	8	0	0	263	4	
МДК.02.01.	Технология наладки оборудования и изготовления различных деталей на токарных станках с программным управлением	-,Э	101	4	83	24	59	59	0	0	6	8	0	0	83	4	
УП.02	Учебная практика	-3	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	108	0	
ПП.02	Производственная практика	-3**	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	72	0	
ПМ.03.	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с ПУ (ООО ДСТ_УРАЛ)	Э(кв)	289	3	276	29	247	31	0	216	4	6	0	0	276	3	
МДК.03.01.	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с ПУ	-,Э	73	3	60	29	31	31	0	0	4	6	0	0	60	3	
УП.03	Учебная практика	-3	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	72	0	
ПП.03	Призводственная практика	-3**	144	0	144	0	144	0	0	144	0	0	0	0	144	0	
ПМ.04	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	Э(кв)	207	0	195	18	177	33	0	144	6	6	30	0	165	0	
МДК.04.01	Технология обработки на фрезерных станках	-,Э	63	0	51	18	33	33	0	0	6	6	30	0	21	0	
УП.04	Учебная практика	-3	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	72	0	
ПП.04	Производственная практика	-3**	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	72	0	
	итого	9\10\3	1440	19	1385	256	1129	373	0	756	16	20	604	8	781	11	
	Промежуточная аттестация		0												36		
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36														
	Общий объем образовательной программы		1476														
Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена				Всего	дисциплин и МДК								388	8	241	11	
					учебной практики								108	0	252	0	
					производств. практики								108	0	288	0	
					экзаменов (в т. ч. Э(М, КВ)								3	0	6	0	
					зачетов (с оценкой)								4	0	6	0	
					зачетов (физическая культура)								1	0	2	0	

Квалификация: Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 10 мес

на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:

технический

1404

36

0

0

648

360

396

9

10

3